



# Catálogo de Productos

## Purificadores de aire



Representantes en República Dominicana

**RGF**<sup>®</sup>  
ENVIRONMENTAL GROUP, INC.



La mayoría de las personas pasan más del 90% de su tiempo en interiores, sin saber que el aire que respiran puede estar más contaminado que el aire exterior. La Agencia de Protección Ambiental ha informado que los niveles de contaminación del aire interior pueden ser 100 veces más altos que el aire exterior.



### **Residencial**

Tome el control de la calidad de su aire interior al reducir los contaminantes que pueden contribuir a los malos olores, dolor de cabeza, irritación pulmonar y fatiga, así como a condiciones más a largo plazo como asma, alergias y enfermedades infecciosas.



### **Comercial / Industrial**

Más del 50% de todos los edificios de oficinas principales tienen sistemas contaminados de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC). Si no se mantienen adecuadamente, son un semillero para el crecimiento de mohos y bacterias.



### **BioControls® Hospitales / Cuidado de la salud**

Reduzca el riesgo de infecciones transmitidas por el aire y la transmisión de enfermedades hasta en un 99.97% con dispositivos de purificación de aire MICROCON® que cumplen con FDA 510k.

**Reduzca los siguientes contaminantes de su hogar o edificio comercial:  
Virus, bacterias, moho, humo de tabaco, polvo y caspa de animales.**





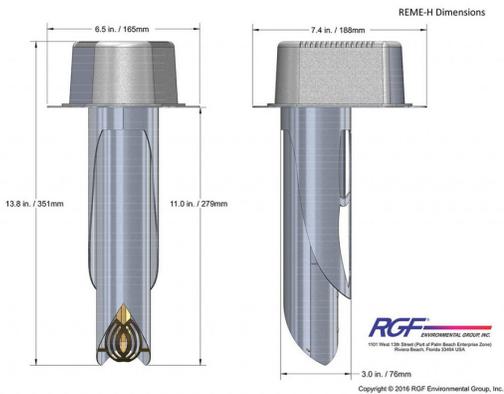
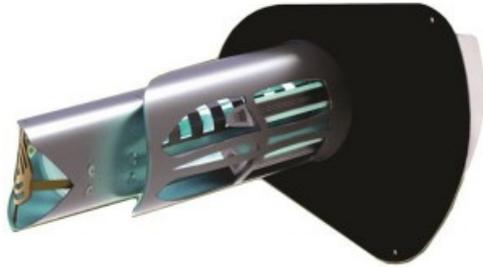
# Purificador de aire en conducto central REME HALO®

## CARACTERÍSTICAS

REME-HALO® es más que una lámpara UV convencional, no sólo por su diseño innovador, sino también debido a su capacidad para mejorar activamente la calidad del aire en su hogar. La mayoría de los sistemas de purificación de aire son pasivos o ineficaces para reducir significativamente los contaminantes.

Es por eso que la REME-HALO® fue diseñado para ser algo mejor. No solo utiliza luz ultravioleta, sino que también tiene otras tecnologías patentadas avanzadas para mejorar la calidad de su aire. Uno de los cuales distingue a este producto por su capacidad para producir niveles bajos de peróxido de hidrógeno en el aire que circula a través de su sistema de aire acondicionado y espacios interiores. En todo su espacio con aire acondicionado, REME-HALO® reduce bacterias, virus, olores y esporas de moho en el aire y en las superficies.

- La instalación es rápida y fácil.
- Uno de los componentes menos costosos de un sistema de aire acondicionado, pero puede tener uno de los mayores impactos en la calidad del aire.
- La tecnología activa reduce los virus, las bacterias, las esporas de moho y los olores directamente en la fuente para brindarle el aire más fresco posible.
- Se puede instalar en casi todos los sistemas de aire acondicionado centralizados en hogares u oficinas pequeñas.
- Reduce los olores de moho, mascotas y viejos olores de casas.
- Funcionamiento silencioso y continuo para que solo notes lo fresco que está tu hogar.
- Garantía de 1 año.



## ESPECIFICACIONES

ITEM #	TECHNOLOGY	VOLTS	AMPS	WATTS	SHIP WEIGHT
REME-H	REME®	24 VAC	0.7 A	17 W	6 lbs.

## Aplicaciones

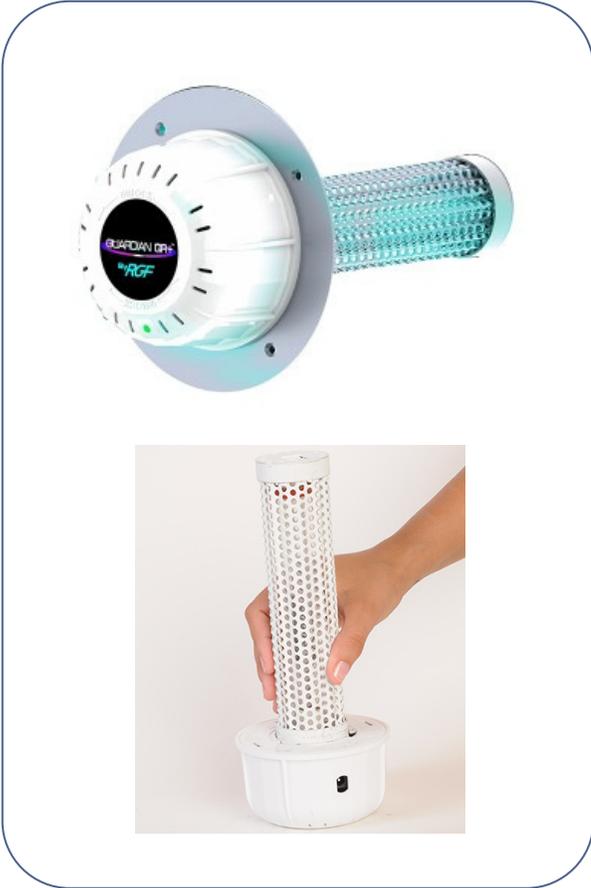
Residencias,  
Oficinas, Edificios  
comerciales, Yates,  
Gimnasios,  
hospitales.



# Guardian Air QR +

## Proteja sus espacios con Guardian Air QR +

### CARACTERÍSTICAS



Nuestra tecnología PHI-CELL<sup>®</sup> es una tecnología probada con más de 4 millones de unidades en uso en todo el mundo. La solución de purificación de aire activa Guardian Air QR + dispersa el peróxido de hidrógeno en el aire por todo el sistema de aire acondicionado y los espacios habitables, lo que reduce los virus, las bacterias, las esporas de moho y los olores en la fuente.

Como desinfectante elegido por la madre naturaleza, el peróxido de hidrógeno es increíblemente eficaz para reducir estos contaminantes en su hogar u oficina, al igual que en el exterior.

Este sistema se puede incorporar fácilmente a sus conductos de aire acondicionado existentes. A diferencia de las tecnologías de aire pasivo, que necesitan que los contaminantes pasen a través de la unidad para su purificación o filtración, el purificador de aire en conducto Guardian Air QR + barre el espacio con aire acondicionado y purifica activamente los contaminantes en la fuente.

### ESPECIFICACIONES

ITEM #	CFM'S	ELECTRICAL	DIMENSIONS	SHIP WEIGHT
QRP-5	300 – 1,200 CFM	0.47 Amps, 11 Watts	5" Probe / 5.5" Dia. Plate	3 lbs.
QRP-9	1,000 – 6,500 CFM	0.6 Amps, 14 Watts	9" Probe / 5.5" Dia. Plate	3 lbs.
QRP-14	10,000 – 18,000 CFM	0.7 Amps, 17 Watts	14" Probe / 5.5" Dia. Plate	4 lbs.

### Aplicaciones

Residencias, Oficinas,  
Edificios comerciales, Yates,  
Gimnasios, hospitales.



# Sistema de purificación de aire comercial PHI-PKG™

Dale a tu equipo el aire fresco que se merecen

## CARACTERÍSTICAS

El sistema de purificación de aire RGF-PKG™ está diseñado para su uso en sistemas comerciales de HVAC. Utiliza nuestra revolucionaria tecnología PHI-CELL® que produce bajos niveles de peróxido de hidrógeno en el aire que son efectivos para reducir bacterias, esporas de moho, virus y olores.

Nuestro sistema PHI-PKG™ lleva el proceso de limpieza natural de la Madre Naturaleza a su edificio. Tendrá la tranquilidad de saber que está haciendo todo lo posible para proteger a sus trabajadores e invitados de gérmenes no deseados.

- La instalación es rápida y fácil.
- Uno de los componentes menos costosos de un sistema de aire acondicionado, pero uno que puede tener uno de los mayores impactos en la calidad del aire.
- La tecnología activa reduce los virus, las bacterias, las esporas de moho y los olores directamente en la fuente para brindarle el aire más fresco posible.
- Se puede integrar fácilmente en cualquier sistema de conductos de aire acondicionado existente.
- Reduce los olores comunes asociados con cualquier lugar de trabajo.
- Funcionamiento silencioso y continuo para que solo notes la frescura de tu espacio.

## ESPECIFICACIONES

ITEM #	HVAC BLOWER SIZE	TONNAGE	DIMENSIONS	SHIP WEIGHT
PHI-PKG5-24V	250* to 1,200 CFM	Up to 3.5 ton	2.25"W x 10.5"L x 1.7"D	1 lb.
PHI-PKG9-24V	1,200 to 3,000 CFM	3.5 to 7.5 ton	2.25"W x 13.5"L x 1.75"D	1 lb.
PHI-PKG14-24V	3,000 to 8,000 CFM	7.5 to 20 ton	2.25"W x 18.5"L x 1.75"D	2 lb.
CUV-PPS-KIT	N/A	N/A	N/A	N/A

### Aplicaciones

Oficinas, hospitales, escuelas, gimnasios, instalaciones de vida asistida, almacenes, restaurantes.

Lugares donde se congrega un gran número de personas utilizan nuestro sistema para limpiar el aire interior de sus empleados e invitados.



# Sistema de purificación de aire PHI Mini Split sin ductos

Aire fresco con los sistemas Mini Split sin conductos

## CARACTERÍSTICAS

Sabemos que no todos los hogares utilizan conductos de aire centrales para el aire acondicionado. Los aires acondicionados modernos sin ductos o mini split son más populares que nunca, pero son tan compactos que es difícil imaginar una solución lo suficientemente innovadora para limpiar el aire.

Nuestro equipo de ingenieros y científicos ha encontrado una manera de empaquetar el poder de nuestra tecnología PHI-CELL® en un sistema mini split mientras maximiza su efectividad. El sistema de purificación de aire Ductless Mini Split PHI puede reducir las bacterias, los virus, los olores y las esporas de moho en el aire y en la superficie para ayudarlo a usted y a sus seres queridos a estar seguros.

Nota: Se recomienda que un electricista autorizado o un profesional de HVAC instale estas unidades.

El Ductless Mini Split PHI utiliza tecnología de purificación activa que ataca activamente a los contaminantes. Esto significa que cuando alguien estornuda en su casa, los gérmenes se reducen inmediatamente sin tener que pasar por un filtro. Y debido a que el Mini Split PHI sin ductos está instalado en su sistema HVAC, puede estar seguro en toda su casa.

## ESPECIFICACIONES

MODEL #	TECHNOLOGY	RECOMMENDED CELL REPLACEMENT	POWER SUPPLY
MINI SPLIT-HVAC-PHI-110	PHI-CELL®	18,000 – 25,000 hrs.	110 VAC
MINI SPLIT-HVAC-PHI-230	PHI-CELL®	18,000 – 25,000 hrs.	230 VAC 50/60 Hz

### Aplicaciones

Hogar

Oficinas

Hoteles



# Sistema de purificación de aire y control de olores Rapid Recovery Unit®

## CARACTERÍSTICAS

Rapid Recovery Unit® (RRU) de RGF es la solución ideal para resolver problemas de malos olores de todo tipo y se puede utilizar para tratar rápida y eficazmente muchas áreas problemáticas durante las operaciones diarias de mantenimiento y limpieza dentro de los espacios ocupados.

Las industrias de hoteles de lujo, cruceros, administración de propiedades y HVAC han adoptado un enfoque proactivo en el uso de RRU para limpiar, desinfectar y desodorizar habitaciones y suites, áreas comunes, salas de reuniones y funciones, y para limpiar ventilaciones y conductos después de la limpieza regular de conductos.

La RRU utiliza PHI-Cell® patentado por RGF tecnología, que produce un plasma de oxidación avanzado similar a los oxidantes de la naturaleza. Este Proceso produce un plasma de oxidación avanzada, generado por la luz ultravioleta combinada con un catalizador hidratado cuádruple.

Nota: disponible en 220 V 50 Hz.

## ESPECIFICACIONES

MODEL #	AMPS	WATTS	DIMENSIONS	SHIP WEIGHT
RRU-16	0.90 A	110 W	26" L x 13" W x 15" H	12 lbs.
RRU-DS-16	0.90 A	110 W	26" L x 13" W x 15" H	14 lbs.

### Aplicaciones

Hoteles / Moteles / Resorts  
Cruceros / Yates  
Aviones / Automóviles  
Apartamentos / Condominios  
Instalaciones de fitness  
Vestidores  
Restaurantes / Bares/Buses  
Oficinas  
Mortuorios  
Escuelas y universidades  
Hogar de ancianos /  
Instalaciones de vida asistida  
Áreas de tratamiento  
específicas

# CAPS MINI- Sistema de purificación de aire comercial

## CARACTERÍSTICAS

El sistema de purificación de aire comercial (CAPS) de RGF es uno de nuestros productos IAQ comerciales más versátiles y de mayor rendimiento.

El sistema CAPS utiliza la tecnología de células Photohydroionization<sup>®</sup> patentada por RGF para combatir las bacterias y los virus en el aire. Viene de serie con dos cartuchos de filtro para reducir las partículas y absorber los contaminantes en el espacio. Las grasas, los aceites y las grasas se reducen en más del 90% para aplicaciones en restaurantes.

Hay un total de seis tipos diferentes de absorbentes de cartucho disponibles como opciones, cada combinación está diseñada para contaminantes específicos en el aire. Independientemente de la causa de sus problemas de calidad del aire interior, este sistema tiene su solución.

Cobertura hasta 5,000 Sq. Pie.



## ESPECIFICACIONES

MODEL #	TECH	WATTS	DIMENSIONS	SHIP WEIGHT
CAPS-16	PHI-CELL <sup>®</sup>	125 W	13 "de alto x 12,5" de profundidad x 37 "de largo	50 libras
CAPS-25	PHI-CELL <sup>®</sup>	122 W	13 "de alto x 12,5" de profundidad x 37 "de largo	50 libras

### Aplicaciones

Oficinas, hospitales, escuelas, gimnasios, instalaciones de vida asistida, almacenes, restaurantes.



**RGF**  
ENVIRONMENTAL GROUP, INC.

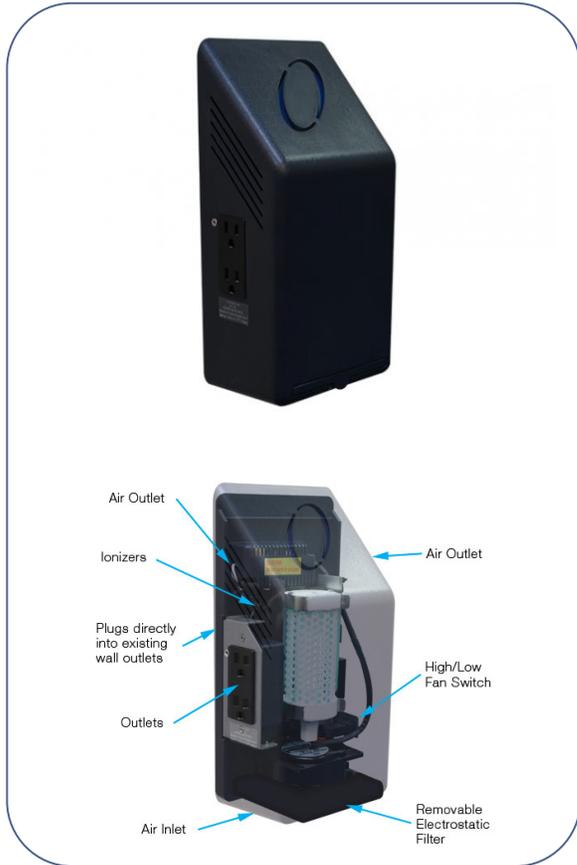
# Sistema de purificación de aire portátil PIP-MAX™

## CARACTERÍSTICAS

El PIP-MAX™ es todo el poder de un REME-HALO® en una unidad portátil que puede llevar a cualquier parte. Por lo tanto, si está tratando de abordar un área problemática en su hogar u oficina, el PIP-MAX™ es su solución.

El PIP-MAX™ se conecta directamente a su tomacorriente existente, se puede instalar en cualquier habitación y proporciona un tomacorriente adicional en la carcasa de la unidad. Resuelva rápida y confiablemente todos sus problemas de calidad del aire con la energía portátil de un sistema de purificación de aire activo PIP-MAX™.

Como el REME-HALO®, el PIP-MAX™ dispersa concentraciones naturales de peróxido de hidrógeno gaseoso en toda su casa, reduciendo virus, bacterias, esporas de moho y olores en minutos. Los niveles bajos de peróxido de hidrógeno en el aire se encuentran silenciosamente en todo el espacio en el que tiene la unidad conectada para que reciba aire fresco donde lo necesite.



## ESPECIFICACIONES

MODEL	ELECTRICAL	WEIGHT	COVERAGE
PIP-MAX	110 VAC 50 watts	2 lbs.	Up to 800 sq ft.

### Aplicaciones

Oficinas, hospitales, escuelas, gimnasios, instalaciones de vida asistida, almacenes, restaurantes.

Lugares donde se congrega un gran número de personas utilizan nuestro sistema para limpiar el aire interior de sus empleados e invitados.



# Sistema de purificación de aire AVID AIR®

## CARACTERÍSTICAS

El sistema de purificación de aire AVID AIR® proporciona una reducción eficiente de olores, bacterias, virus, moho y VOC (olor químico).

La unidad AVID AIR® se monta empotrada en una pared o techo, lo que proporciona un purificador de aire eficaz y completamente discreto.

La unidad AVID AIR® de RGF está probada y comprobada para reducir drásticamente los olores, las bacterias, los virus, el moho y los VOC (olores químicos) transmitidos por el aire y la superficie. Se ha comprobado que la reducción de bacterias y moho en el aire supera el 90 por ciento en entornos interiores desafiantes.

La unidad AVID AIR® utiliza la tecnología patentada Photohydroionization® de RGF que crea hidroperóxidos en el aire dirigiendo la luz ultravioleta hacia un objetivo cuadruple metálico hidratado. Una vez instalado, Avid Air® purifica todo el espacio interior.

## ESPECIFICACIONES

MODEL #	TECHNOLOGY	VOLTS	DIMENSIONS
BRU-16	PHI-CELL®	115 VAC	5.25" w x 2.75" d x 16" h
BRU-25	PHI-CELL®	220 VAC	5.25" w x 2.75" d x 16" h

### Aplicaciones

Baños  
Habitaciones de hotel  
Vestidores  
Almacenes  
Sótanos



# Element Air™ UV

## Sistema de tratamiento ultravioleta de bobina de CA de liberación rápida

### CARACTERÍSTICAS

La lámpara de barra Element Air UV tiene características actualizadas, incluida nuestra exclusiva lámpara de liberación rápida que permite el reemplazo de la lámpara sin herramientas. Viene de serie con cuatro opciones de montaje directamente en la caja, incluido el montaje magnético fácil de instalar y varios estilos de montaje de placa pasante.

La lámpara UV Protege y desinfecta los serpentines de los acondicionadores de aire; Reduciendo la frecuencia de mantenimiento.

- Reduce el mantenimiento del sistema
- Mejora la calidad del aire interior
- Reduce bacterias, moho y virus.
- Reduce los olores.
- No requiere instalación de herramientas.
- Reemplazo de la lámpara de liberación rápida.
- La fuente de alimentación de 24 VCA se monta dentro de los controles.
- Múltiples opciones de instalación, incluida la magnética.

### ESPECIFICACIONES

#### ARTÍCULO #

EAUV-1 (lámpara de 1 año)  
EAUV-2 (lámpara de 2 años)

#### CELDA DE REEMPLAZO

EAUV-1-RB  
EAUV-2-RB

#### DIMENSIONES

3 "de ancho x 18" de largo x 3 "de profundidad

#### ELÉCTRICO

24 VCA

#### PESO DE ENVIO

1 LIBRA

#### Aplicaciones

Acondicionadores  
de aire  
y ducto.



# Element Air™ Wall Mount

## CARACTERÍSTICAS

La mayoría de las instalaciones no controlan el aire en busca de microorganismos diaria o mensualmente. Las bacterias y el moho pueden reproducirse continuamente en el medio ambiente y en las plantas. RGF® desarrolló este sistema de tratamiento de aire para brindar protección continua en espacios de aire sensibles.

El aire pasa a través de una cámara de oxidación REME® / PHI, que destruye los microbios en el aire con rayos de luz ultravioleta de alta intensidad dirigidos a un compuesto cuádruple metálico.

El proceso desarrolla una atmósfera altamente cargada de radicales hidroxido, hidroperóxidos e iones superóxido. Esta atmósfera oxida los contaminantes del aire con oxidantes amigables. Por oxidantes amigables, nos referimos a oxidantes que vuelven a ser oxígeno e hidrógeno después del proceso de oxidación.

El sistema no emite residuos químicos ni compuestos peligrosos. Los contaminantes en el aire en forma de bacterias, moho y levadura continúan siendo uno de los problemas que menos se abordan en la mayoría de las instalaciones.



## ESPECIFICACIONES

### ARTÍCULO#

EA-D9-WM

### CELDA DE REEMPLAZO

EAWM-9-RC (2)

### DIMENSIONES

6.5 "W x 6.5" D x 29 "H

### ELÉCTRICO

12 VCC

### PESO

10 libras

### Aplicaciones

Imprentas, áreas de cultivos  
Almacenes de cosechas,  
Cuartos de preparación o  
proceso.



# Sistema de purificación de aire comercial HALO-ROVE™

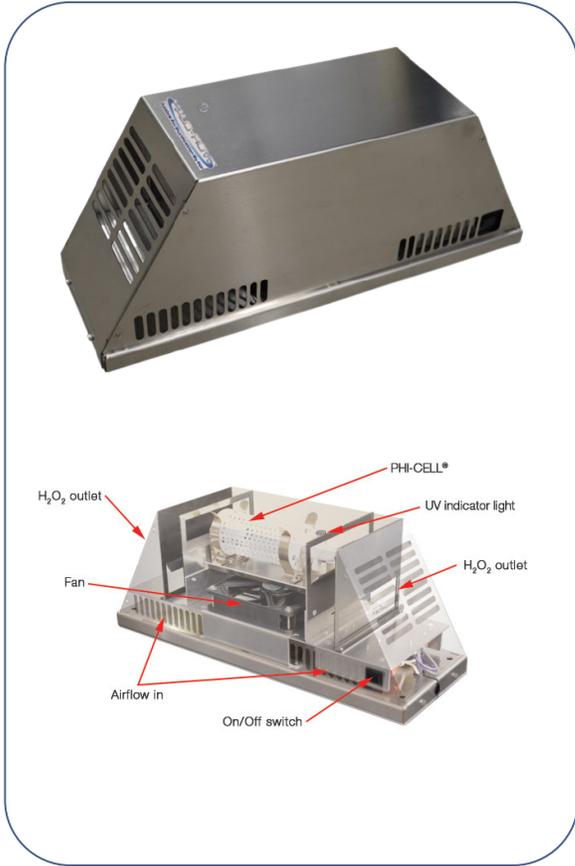
## CARACTERÍSTICAS

El HALO-ROVE™ es más que un dispositivo UV convencional, no solo por su diseño innovador como purificador de aire portátil e independiente, sino también por su capacidad para mejorar activamente la calidad del aire en su espacio.

La mayoría de los sistemas de purificación de aire son pasivos o ineficaces para reducir significativamente los contaminantes. Es por eso que el HALO-ROVE™ fue diseñado para ser algo mejor. No solo utiliza luz ultravioleta, sino que también tiene otras tecnologías patentadas avanzadas para mejorar la calidad de su aire.

Uno de los cuales distingue a este producto por su capacidad para producir niveles bajos de peróxido de hidrógeno en el aire que circula a través de sus espacios interiores.

En todo su espacio con aire acondicionado, HALO-ROVE™ reduce las bacterias, virus, olores y esporas de moho en el aire y en las superficies.



## ESPECIFICACIONES

### MODELO #

CAPS-CMTR-120-R

### CELDA DE REEMPLAZO

PHIC-CAPS-CMTR

### VOLTIOS

120 VCA

### VATIOS

12

### PESO DE ENVIO

5 LIBRAS

## Aplicaciones

Hogares, oficinas, hospitales, escuelas, gimnasios, imprentas, instalaciones de vida asistida, almacenes, restaurantes y otros lugares donde se congrega un gran número de personas utilizan nuestro sistema para limpiar el entorno de trabajo de sus empleados y pacientes.



# BOS HOX

## CARACTERÍSTICAS

El BOS HOX es un sistema industrial y comercial de eliminación de bacterias y olores que fue diseñado para áreas malolientes como contenedores de basura, estaciones de bombeo, vertederos de basura, áreas de almacenamiento de desechos y chimeneas de ventilación.

El sistema tiene dos niveles de operación, bajo y alto de salida, y utiliza patentado PHI-Cell de RGF® tecnología. The Cell PHI® produce hidro-peróxidos, iones óxido, radicales hidroxilo y los iones hidróxido para proporcionar una amplia gama de gases de oxidación. El BOS HOX en realidad destruye y elimina las moléculas de olor, así como los patógenos de superficie y en el aire.

La unidad viene completamente ensamblada, se instala fácilmente e incluye una manguera flexible para bombear los gases de oxidación avanzados al área de aplicación. La salida también puede tener una tubería dura.

Nota: El sistema está diseñado para uso en exteriores y áreas cerradas deshabitadas únicamente.



## ESPECIFICACIONES

### MODELO #

BOS-HOX-16  
BOS-HOX-25

### REEMPLAZO DE CELDAS RECOMENDADO

18.000-25.000 horas

### VOLTIOS

110VAC 60 Hz  
220VAC 50/60 Hz

### DIMENSIONES

25 "de largo x 10" de ancho  
x 18 "de alto

### Aplicaciones:

Supermercados, restaurantes, bares, hoteles, complejos turísticos, hospitales, instalaciones de vida asistida, instalaciones de procesamiento de alimentos, centros de reciclaje y lavanderías comerciales.



**RGF**  
ENVIRONMENTAL GROUP, INC.

# Sistema de purificación de aire REME HALO ION™

## CARACTERÍSTICAS

La esterilización REME-ION Air con tecnología violelds crea un ambiente agradable.

Elimina el olor y los COV, proporciona un ambiente agradable y saludable al eliminar el olor desagradable de las mascotas, la cocina, el baño y el humo del cigarrillo y los COV (compuestos orgánicos volátiles) que causan el síndrome de la casa de enfermos.

Incluye -Filtro de cerámica semipermanente, refresca el rendimiento hirviendo el filtro de cerámica durante 20 minutos.

Reduce: Virus, bacterias, moho, humo.

Aplicación: Oficinas y vehículos.



## ESPECIFICACIONES

**Dimensions:** 2.76" x 2.76" x 6.9"

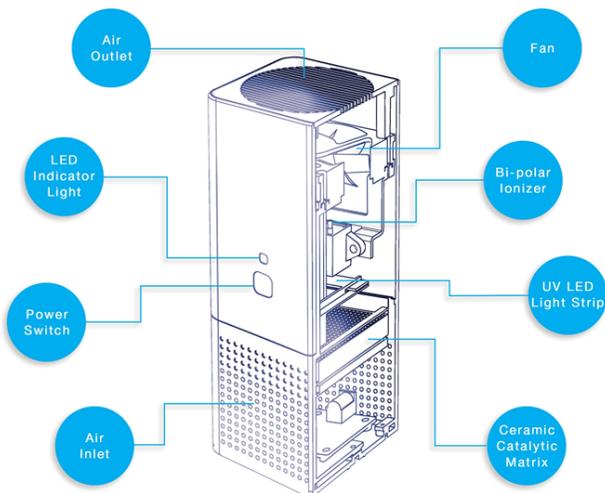
**Product Weight:** 13.6 oz.

**Electrical:** 12 VDC 0.4 A

**Power Consumption:** 5 watts

**Treatment Area:** 200 sq. ft.

**Technology:** REME-LED™ with Bi-polar





## Sistema de tratamiento de máquinas de hielo IMSB

### CARACTERÍSTICAS

Las máquinas de hielo comerciales son propensas a la contaminación microbiana y, si no se limpian bien y con regularidad, pueden causar la propagación de gérmenes dañinos a los clientes, usuarios y empleados.

El crecimiento microbiano en las máquinas de hielo es un problema común y puede causar una acumulación de biofilm o limo. Los patógenos que se han encontrado en el hielo contaminado incluyen Listeria, Salmonella, E. Coli y B. Cereus.

El RGF IMSB es su solución ideal para mantener limpios los cabezales y contenedores de las máquinas de hielo y reducir el riesgo de contaminación microbiana.

USO: Máquinas, cubos y cabezales de hielo comerciales.



### ESPECIFICACIONES

ARTÍCULO MODELO #	TECNOLOGÍA	VOLTIOS	AMPERIOS	VATIOS
IMS-B-GA	PHI-CELL®	110 VCA	1,2 A	14 W

El IMSB utiliza la tecnología PHI-cell ® patentada por RGF para producir un plasma de oxidación avanzado que consta de hidroperóxidos, iones superóxido e iones hidróxido, que se bombean al depósito y cabezal de la máquina de hielo. Este proceso es completamente natural y libre de químicos para brindarle un saneamiento 24/7/365. El sistema montado en la pared requiere poco mantenimiento, está completamente automatizado y se puede utilizar con la mayoría de las máquinas de hielo de la industria.



**RGF**  
ENVIRONMENTAL GROUP, INC.

# DESLIMER

## Servicio de drenaje de HVAC

### CARACTERÍSTICAS

El destapador de drenaje Deslimer, es una herramienta de servicio que proporciona una forma profesional, eficaz y bajo costo para limpiar rápidamente HVAC condensados desagües.

La doble acción de la bomba del deslimer elimina el bloqueo provocado por lodo y algas, garantizado la limpieza de la tubería en cuestión de minutos.

El deslimer no necesita conexión eléctrica o de gas. Está fabricado de durable aluminio soldado para una larga vida útil. Su tamaño compacto hace fácil la extracción de difícil acceso.



### ESPECIFICACIONES

**Dimensiones:**  
base de 11 "de ancho 22 "de alto  
diámetro del tubo 2.5 "

**Peso: 5 libras.**

**Material: aluminio soldado**

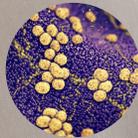
# Es tiempo de respirar aire puro.

## Purificadores de Aire última generación

Reduce los contaminantes que pueden contribuir a los malos olores, el dolor de cabeza, la irritación pulmonar y la fatiga, así como las afecciones a largo plazo, como el asma, las alergias y las enfermedades infecciosas.



Elimina:



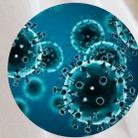
MRSA



MOHO



TUBERCULOSIS



H1N1



STREP



PIP-MAX  
PORTABLE AIR



REME HALO LED



Mini Split PHI-Air  
Purification System



HALO-ROVE™

## *¿Cómo puede la mala calidad del aire interior poner en riesgo su salud?*

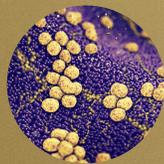
Respirar aire fresco protege tu salud y mejora casi cada minuto de cada día. Un sistema de purificación de aire de RGF® utiliza la mejor tecnología para brindarle el mejor aire, sin el uso de productos químicos nocivos.

Entre nuestros hogares y oficinas, pasamos mucho más tiempo en el interior. A diferencia de la contaminación del aire exterior, la naturaleza no puede purificar el aire dentro de su edificio, por lo que debemos brindarle un poco de ayuda.

El mal aire es malo para la salud. El Colegio Estadounidense de Alergólogos dice que el 50% de las enfermedades son causadas o empeoradas por el aire interior contaminado.

Las tecnologías REME® y PHI-CELL® de RGF® reducen los contaminantes y los microbios en el aire y en las superficies de su entorno interior. Con RGF® tienes la tranquilidad de que estás proporcionando el mejor aire posible para tu familia, empleados y clientes.

### Nuestros purificadores eliminan:



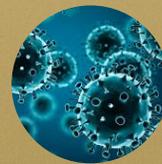
MRSA



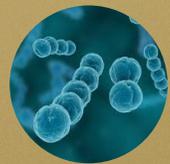
MOHO



TUBERCULOSIS



H1N1



STREP



PIP-MAX  
PORTABLE AIR



REME HALO LED



Mini Split PHI-Air  
Purification System



HALO-ROVE™



## M&K Maintenance Solutions

Somos una Empresa Dominicana que ofrece soluciones de mantenimiento a equipos industriales. Representantes exclusivo de RGF Environmental Group, empresa líder en productos y equipos de innovadora tecnología para la protección del medio ambiente.

PAGINA WEB

[www.mkmsolutions.com.do](http://www.mkmsolutions.com.do)



WHATSAPP

**809-373-9097**

REDES SOCIALES

[www.facebook.com/mkmsolutions](http://www.facebook.com/mkmsolutions)  
[www.instagram.com/mkmsolutionsrd](http://www.instagram.com/mkmsolutionsrd)

Representantes en República Dominicana

